



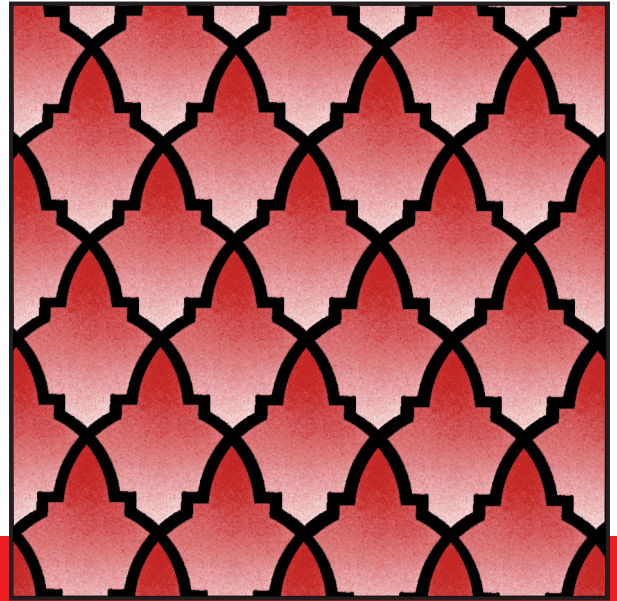
PERFETTO

PERFETTO CLEAR/WHITE wurde speziell für den Druck auf Polyester entwickelt, kann sein Potential jedoch auf allen Sorten von Textilien entfalten.

Im Falle von Tintenmigration empfehlen wir die **VIRUS NO SUBLIMATION** Unter-Base zu drucken, welche nicht nur eine ausgezeichnete Elastizität verspricht, sondern auch die Druckbeständigkeit erhöht und ein weicheres Finish ermöglicht.

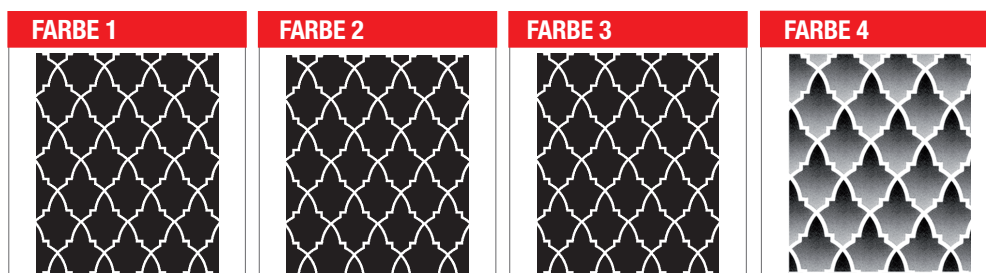
PERFETTO verspricht ebenfalls eine außerordentliche Widerstandsfähigkeit in Wasch- und Abfärbtests und ist nachweislich widerstandsfähiger als die Vorgaben der meisten strengen Standards.

PERFETTO CLEAR



Technisches Datenblatt

FARBE 1 - REZEPT		ANTEIL	SIEB	FARBE 2 - REZEPT		ANTEIL	SIEB
NO-SUBLIMATION		97	48/123	PERFETTO WHITE		100	48/123
HYDRACRYL RETARDER		3					
			RAKEL				RAKEL
			65-90-65				65-90-65
FARBE 3 - REZEPT		ANTEIL	SIEB	FARBE 4 - REZEPT		ANTEIL	SIEB
PERFETTO WHITE		100	62/156	PERFETTO CLEAR		95	120/305
				AQUATINT PIGMENT RED D		5	
			RAKEL				RAKEL
			65-90-65				75-90-75
DRUCKPARAMETER		DRUCKPROZESS		PASSENDE ADDITIVE			
TROCKNERTEMPERATUR	160°C	1	NASS IN NASS DRUCKEN-FLASHEN	UNIVERSAL FIX: Fixativ; max. 3% hinzufügen um die Waschbeständigkeit zu verbessern.			
TROCKENZEIT	2 MIN	2	NASS IN NASS DRUCKEN-FLASHEN	Formaldehyd- und Phthalatfrei			
RAKEL-WINKEL	25°	3	NASS IN NASS DRUCKEN-FLASHEN	HYDRACRYL RETARDER: Verzögerer zur Verbesserung der Siebbeständigkeit. 3 – 5% des Verzögerers den Farben hinzufügen.			
DRUCKGESCHWINDIGKEIT	MEDIUM	4	NASS IN NASS DRUCKEN-TROCKNEN	Formaldehyd- und Phthalatfrei			
SIEBREINIGUNG							
WASSER BENUTZEN							
KOMMENTARE							



PERFETTO CLEAR - 02
DEZEMBER 2015

